

2020

宁波新州焊接设备有限公司

Ningbo Xinzhou Welding Equipment
Co.,Ltd



目录

- 01 PARTS 01
公司介绍/Aabout Xinzhou
- 02 PARTS 02
产品介绍/Our Product
- 03 PARTS 03
产品优势/Advantages

公司介绍

01

发展历程
Our History

主要产品
Main Product

生产优势
Production Advantage

技术优势
Technical Advantage





宁波洞桥厂区

落成于2006年，主要生产点焊机，排焊机，龙门焊机等电阻焊机设备及前期非标自动化焊接设备的研发。



浙江乌镇厂区

主营钢筋桁架生产线，钢筋网片生产线，设备主营应用于建筑领域。



宁波鱼山头厂区

落成于2019年10月，主要用于钢格板焊接生产线及IBC框架生产的研究，生产和销售。



宁波洞桥厂区

主要负责标准电阻焊接设备的生产及
非标自动化焊接设备的研发

专业电阻焊接设备生产厂家，为提高公司售后服务质量，在全国7个区域设有我公司办事处。



乌镇亿洲厂区

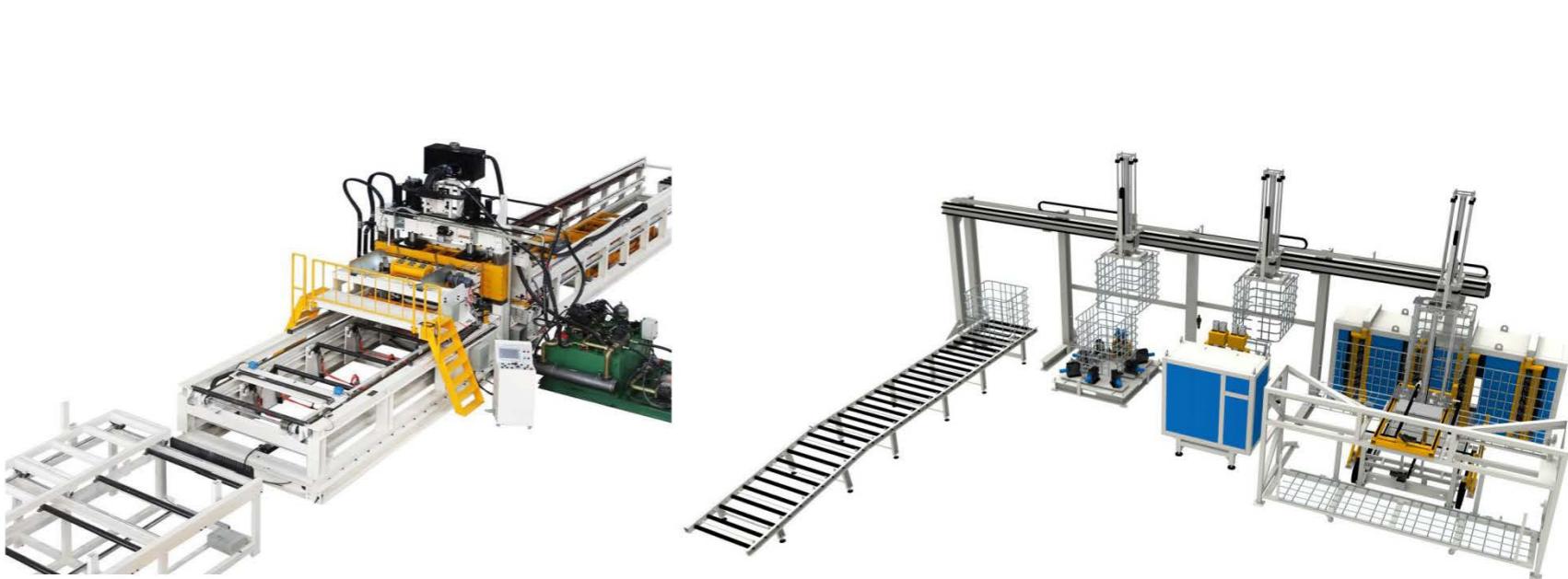
亿洲厂区主要负责钢筋桁架设备及钢
筋网片焊接设备的研发生产

亿洲厂区占地50亩，实用厂房25000平方，有员工140人；钢筋桁架焊接设备国内销售占全国80%以上，蒸压加气板材网片焊接设备占市场近95%；近期研发投产的高铁，桥梁，围栏等专用网片生产设备受客户一致好评。



宁波鱼山厂区

鱼山厂区主要负责成套IBC框架生产线，成套钢格板生产设备的研发生产与销售（预计在2019年投产）



该厂区将主要用于钢格板焊接设备及其他成套所需设备和成套IBC框架生产设备的研发，生产和销售。管理上延用亿洲分项目式管理，提高生产效率。

生产优势

1. 新州设备采用国内外先进加工设备，如激光切割，数控龙门铣床，进口CNC数控加工设备等。
2. 近30年的非标电阻焊机生产经验作为铺垫，内部生产工艺完善。
3. 基础钣金处理上采用特有夹具，保证框架精度。



激光切割
LASER CUTTING
MACHINE



数控加工中心
CNC MACHINE



龙门铣床
MILLING
MACHINE



加工设备
MACHINING
EQUIPMENT



加工中心
CNC MACHINES



02

产品介绍

发展历程
R&D
HISTORY

设备视频
VIDEO

设备组成
COMPOSITION

FIRST GENERATION

MEDIUM FREQUENCY
GRATING WELDING MACHINE
(SINGLE ROW)



- 第一代中频单杆钢格板压焊设备，焊接效率可达到30根/分钟，焊接牢度好。
- 横筋落料装置采用伺服电机自动送料，减轻劳动强度，提高效率。
- 单杆设备配合伺服拉料可以实现扭钢距离可调，方便生产厂家排版，节省材料。
- 整机采用人机界面+PLC编程控制方式控制。
- 采用互联网技术实现对生产企业现场的远程监控，进行故障诊断，对用户提出的要求进行远程修改程序。
- 但因为该设备采用中频变压器，且设备电流大，通电时间长，造成中频变压器内的两极管超负荷工作，设备稳定性上存在缺陷。

SECOND GENERATION

INVERTED GRATING WELDING
MACHINE (DOUBLE ROW)



16-30根/分

普通
卸料

变频

- 变压器输出电流大，通水好，使用寿命长;通电回路短输出功率大，耗能低、噪音小、结构紧凑合理。
- 横筋落料装置采用伺服电机自动送料，新增双杆备料机构，加快双杆送料速度。
- 夹紧送扁钢机构给扁钢提供预送料和预摆料，减少设备停滞时间。
- 剪刀修边机构给焊接完成后的钢格板两边扭钢余量进行修边，减去人工修边工序。
- 整机采用人机界面+PLC编程控制方式控制。
- 采用互联网技术实现对生产企业现场的远程监控，进行故障诊断，对用户提出的要求进行远程修改程序。
- 伺服拉料可以实现扭钢距离可调，方便生产厂家排版，节省材料。

SECOND GENERATION

INVERTED GRATING WELDING
MACHINE (DOUBLE ROW)

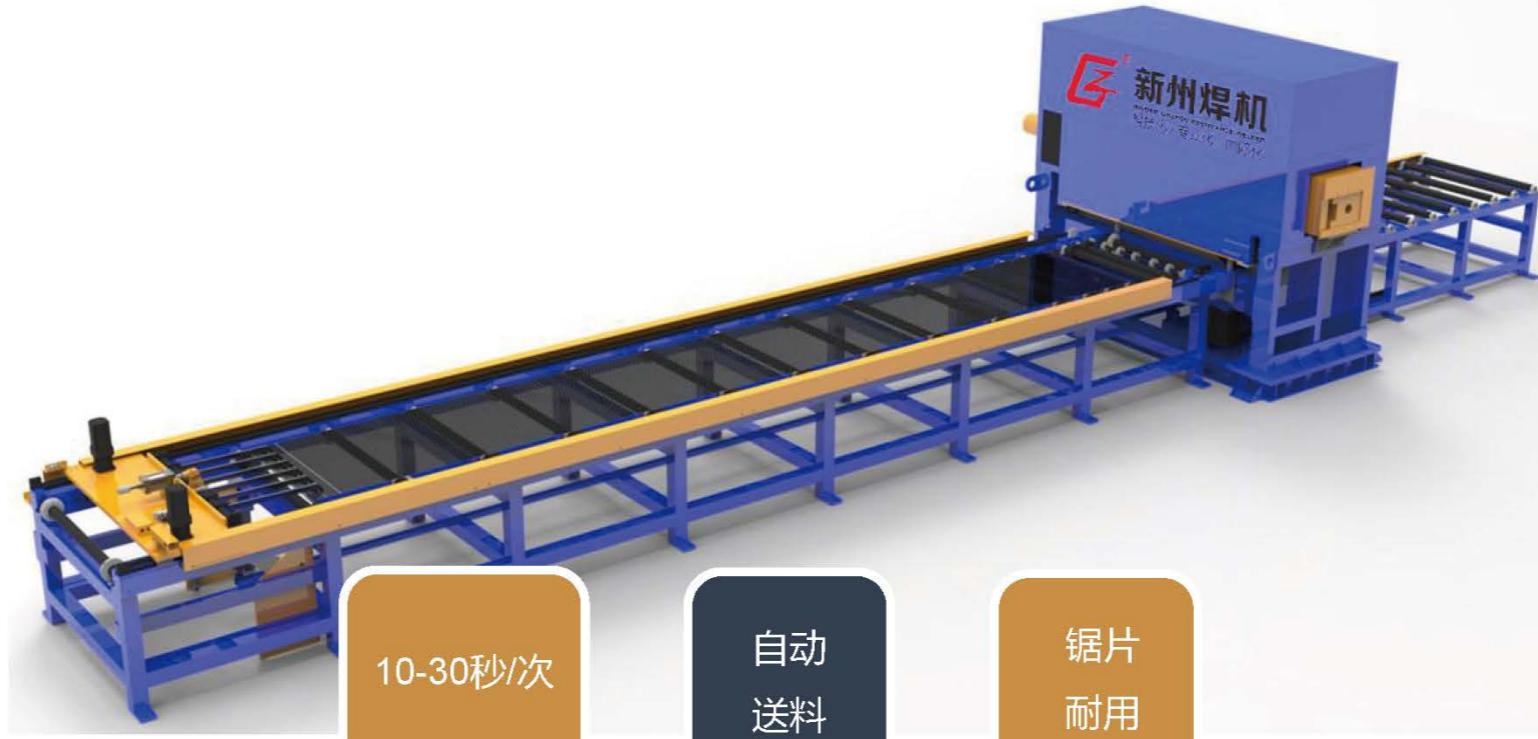


- 变压器输出电流大，通水好，使用寿命长，通电回路短输出功率大，耗能低、噪音小、结构紧凑合理。
- 钢格板卸料架包括拉料小车；推料小车；摆臂升降机构；辊道组件；机架等组成，让钢格板多块叠加且自动送出，大大减少人工搬运时间，提高工作效率。
- 横筋落料装置采用伺服电机自动送料，新增双杆备料机构，加快双杆送料速度。
- 夹紧送扁钢机构给扁钢提供预送料和预摆料，减少设备停滞时间。
- 剪刀修边机构给焊接完成后的钢格板两边扭钢余量进行修边，减少去人工修边工序。
- 整机采用人机界面+PLC编程控制方式控制。
- 采用互联网技术实现对生产企业现场的远程监控，进行故障诊断，对用户提出的要求进行远程修改程序。
- 伺服拉料可以实现扭钢距离可调，方便生产厂家排版，节省材料。



SECOND GENERATION

INVERTED GRATING WELDING
MACHINE (DOUBLE ROW)



- 主轴转速高，切割效率高。
- 走刀速度稳定，锯片耐用。
- 自动送料，不需要靠山做定位，切割精度高。
- 锯片进给速度可调，满足不同规格钢格板。
- 机组设计为可分离结构，方便规格调整与维护保养。
- 整机采用人机界面+PLC编程控制方式控制。
- 采用互联网技术实现对生产企业现场的远程监控，进行故障诊断，对用户提出的要求进行远程修改程序。

SECOND GENERATION

INVERTED GRATING WELDING
MACHINE (DOUBLE ROW)



设备组成

1. 预送料机构：设备运作同时实现扁钢的预先排放，提高设备的使用率。



2. 黄色扭钢修边机构，焊接完成的钢格板在设备内部直接完成扭钢修边。



3. 焊接修边完成的钢格板直接堆垛至设备内部，减少人工干预，降低劳动力投入。



4. 设备内部的钢格板，直接由机构推送至设备外部，完成制作。

型号	全自动变频钢格板焊接生产线
额定功率	4×250kVA; 6×250kVA
电源	380V 50Hz
电源相数	三相 四线
负载持续率	50%
气源压力	0.6-0.8MPa
冷却液流量	>150L/min
冷却液温度	≤30°C
油压	25MPa
扁钢适用高度	20-80mm
扁钢最大长度	7500mm
扁钢厚度范围	6-8mm
焊接宽度	1000mm
焊接速度	16-30根每分钟
卸料方式	平板处理; 平板堆垛出料; 侧卸料
扭钢裁边	自动修剪扭钢

产品效果

2020



● HUAWEI Mate 20 Pro
● LEICA TRIPLE CAMERA | AI



● HUAWEI Mate 20 Pro
● LEICA TRIPLE CAMERA | AI



03

产品优势

设备优势
MACHINE

技术优势
TECHNOLOGY

服务优势
SERVICE

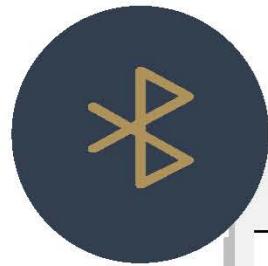


新州自主研发的变压器，有着体积小，冷却好，电流大等优点；

自带扭钢修边机构，自带压紧与定位机构，保证修边位置；设备内置液压冲剪，减少额外修边工序，提高自动化程度；

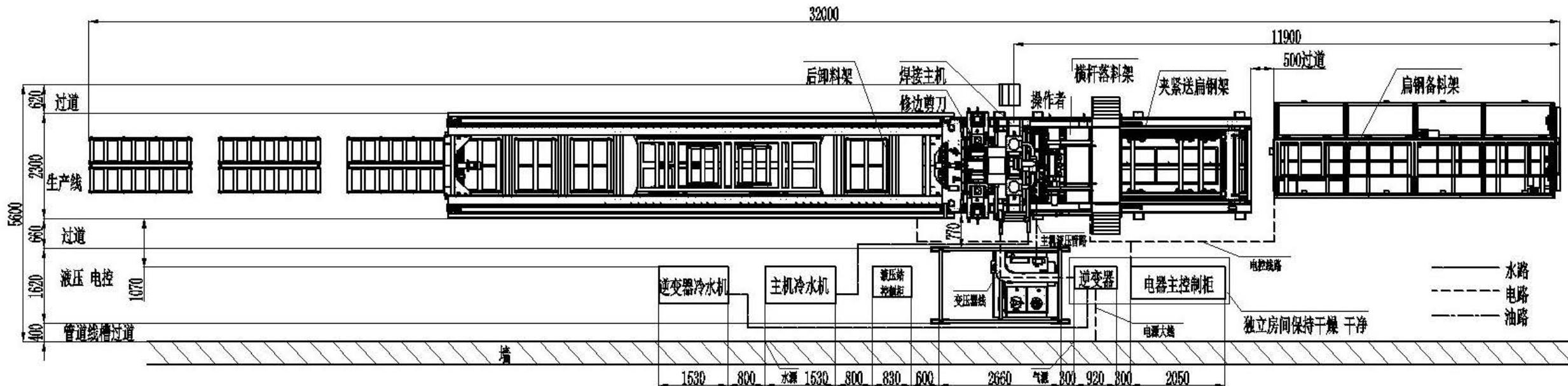
机械设备上，节省因机械结构不合理造成的电损耗；电气上，采用逆变矩形波，减少电流输入时候的电损耗；根据客户数据反馈，月平均每吨耗电量在**45-55度**；

4米预送料，实现设备连贯工作，设备使用效率高；堆垛及退料机构，减少人工干预，降低劳动力强度；



远程操控-remote control

设备内置远程技术支持，为远程客户提高良好的技术保障；



设备前期设备考虑到远程运输与组装，高度符合集装箱运输要求；设备模块化设计分扁钢架，预送料架，主机，卸料架，堆垛升降台，输送架。

案例：河北一个客户从设备卸货到安装调试完成交付客户使用仅需要3天！！





宁波新州焊接设备有限公司

- 销售电话: 18067231686 (微信同号) 13373889168 (微信同号)
- 售后服务电话: 0574-88445313
- 传真: 0574-88256693
- 网址: www.cnxinzhou.com
- 地址: 浙江省宁波市海曙区洞桥镇树桥工业区聚宝路228号

。

2020 THANKS 感谢聆听

GENERAL BUSINESS ENTERPRISE IS
INTRODUCED

